

TÜV Product Service GmbH • Sylvesterallee 2 • 22525 Hamburg • Deutschland

Competence.
Certainty.
Quality.

Ihre Zeichen/Nachricht vom	Unsere Zeichen/Name	Tel.-Durchwahl/E-Mail	Fax-Durchwahl	Datum	Seite
	TECHH-sm Susanne Storm	040 / 54 71 8 - 80 Susanne.Storm@tuev-sued.de	040 / 54 71 8 - 71	07.12.2004	1 von 1

Prüfung einer Kunststoffpalette

Sehr geehrter Herr Wende,

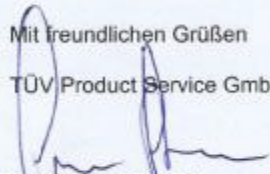
Sie erhalten anbei unseren Technischen Bericht Nr. 70080494 über die durchgeführte Prüfung an Ihrer Kunststoffpalette nach DIN EN ISO 8611-1.

Wir freuen uns auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit.

Mit freundlichen Grüßen

Anlagen

TÜV Product Service GmbH



i.A. Susanne Storm
Vertrieb Hamburg

Technischer Bericht Nr. 70080494

Rev. 0

vom 27.09.2004

Competence.
Certainty.
Quality.

Auftraggeber



Herstellungsort

Deutschland

Gegenstand der
Begutachtung

Kunststoffpalette

Prüf-
spezifikation

DIN EN ISO 8611-1:2004

Aufgabe der Begut-
achtung

- Prüfung nach dem Geräte- und Produktsicherheitsgesetz -GPSG in der Fassung 06. Januar 2004
- Prüfung entsprechend der Prüfspezifikation

Prüfergebnis

- Das vorgestellte Gerät erfüllt die Anforderungen
- des Geräte- und Produktsicherheitsgesetz – GPSG
 - der genannten Prüfspezifikation

Dieser Technische Bericht darf nur in vollständigem Wortlaut wiedergegeben werden. Die Verwendung zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung. Er enthält das Ergebnis einer einmaligen Untersuchung an dem zur Prüfung vorgelegten Erzeugnis und stellt kein allgemeingültiges Urteil über Eigenschaften aus der laufenden Fertigung dar.

Prüfung Nr.	Prüfung Messung	Merkmal	Handhabung oder Zweck der Prüfung	Abschnitt Nr.	Ergebnis
Dynamische Belastungsprüfung				9	
11	Anstoß-Scherprüfung	Deckplatten, Klötze, Träger	Verdrehsbeständigkeit	9.2.2	P P=225 kg
12	Stoßprüfung an der Deckplattenkante	Deckrandbrett	Beständigkeit gegen die Gabel von Förderzeugen	9.2.3	P Kante angefast
13	Stoßprüfung an die Blöcke	Eckklotz, Träger	Beständigkeit gegen Gabelzinken	9.2.4	P P=225 kg

Bemerkung:

Kein Abscheren, kein Bruch oder Risse feststellbar. Relativ geringe platsche Deformation.

Reibungsprüfung				10	
14	Ermittlung des Statischen Reibungskoeffizienten	Unterseite der Deckplatte/Gabeln von Förderzeugen	Gleitwiderstand auf Gabeln von Förderzeugen	10.1	$\mu=0.305$
15	Ermittlung des Gleitwinkels	Obere Deckplatte/Auflast	Gleitwiderstand von Ladung	10.2	$\beta=18^\circ$

P = pass Prüfanforderung erfüllt

F = fail Prüfanforderung nicht erfüllt

Na = not applicable Prüfpunkt nicht anwendbar

Nc = not carry out Prüfung nicht durchgeführt

4 Anmerkung:

keine



Product Service

5 Dokumentation Photodokumentation...

Competence.
Certainty.
Quality.

TÜV PRODUCT SERVICE GMBH

Prüfer

Technischer-Bericht geprüft

Mechanik Hamburg